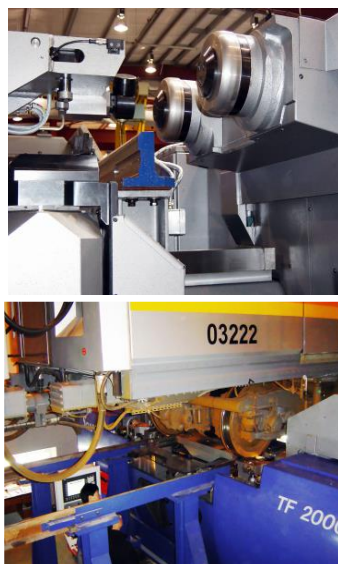


Superior Innovation & Endless Pursuit of Excellence

# Tour en Fosse



## TF2000 - Tour en Fosse

## TF2000HD - Tour en Fosse - Lourd

Le Tour en Fosse a été développé en concertation avec les exploitants de métro, de tramways et de train. Le Tour en Fosse type TF2000 peut réceptionner les métros, les tramways et les trains dont la charge par essieu est inférieure à 20 tonnes. Le Tour en Fosse type TF2000HD peut réceptionner les trains, les locomotives dont la charge à essieu est inférieure à 30 tonnes.

### Utilisation principale :

TF2000 et TF2000HD permettent le profilage des 2 roues d'un même essieu en moins de 30 minutes.

Le tour est piloté par une CNC qui gère automatiquement 5 cycles successifs :

- Mise en place du véhicule
- Mesure des roues et des défauts
- Profilage des roues et usinage des disques de frein
- Mesure de contrôle
- Déplacement du véhicule

Après le cycle de mesure, la CNC calcule les nouvelles dimensions de roue, correspondant à une quantité minimale de copeaux. L'opérateur a le choix entre accepter ou modifier la proposition de la CNC.

A la fin du cycle, la CNC délivre un rapport d'usinage, regroupant toutes les informations nécessaires à l'exploitant.

### Composant du tour en fosse

Afin d'assurer une parfaite ergonomie à l'opérateur, le tour intègre :

- un poste opérateur face à la zone de travail
- un système d'Autodiagnostic et de Télémaintenance
- un système de halage (en option)
- un dispositif d'évacuation de copeaux
- un aspirateur de fumées (en option)



SAS SCULFORT YEL

ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE

Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489

[info@sculfort-france.com](mailto:info@sculfort-france.com)

[www.sculfort-france.com](http://www.sculfort-france.com)

**SCULFORT**  
Superior Innovation & Pursuit of Excellence  
since 1878

## TF2000 - Tour en Fosse TF2000HD - Tour en Fosse - Lourd

Le Tour en Fosse a été développé en concertation avec les exploitants de métro, de tramways et de train. Le Tour en Fosse type TF2000 peut réceptionner les métros, les tramways et les trains dont la charge par essieu est inférieure à 20 tonnes. Le Tour en Fosse type TF2000HD peut réceptionner les trains, les locomotives dont la charge à essieu est inférieure à 30 tonnes.

### Caractéristiques techniques :

Longueur	5200 mm
Largeur	2200 mm
Distance entre le fond de la fosse et les rails	2000 mm
Hauteur (sans les surcharges)	2200 mm
Poids du TeF	Environ 18 000 kg

Ecart entre les rails	1000 - 1435 - 1676mm
-----------------------	----------------------

Charge maximale à l'essieu	25000 daN
Force des surcharges (par essieu)	Max. 5000 daN

Diamètre des roues sur la bande de roulement	500 à 1400 mm
Largeur des roues	80 à 160 mm

Effort de coupe maximum	1700 daN
Effort de coupe minimum	0.2 mm
Profondeur de coupe maximum	10 mm
Vitesse de coupe	0 à 200 m/min

Modèle CNC	SIEMENS 840D
Incrément de mesure	1 µm
Affiche de mesure	1 µm
Nombre de profils pré-programmés	Suivant option
Nombre de profils de roue mémorisés	100
Langage des programmes	SIEMENS Step7 (Ladder)

Huile hydraulique	160 L
Huile hydraulique recommandée	Norme ISO HM46
Pompe de graissage	2L
Huile de graissage recommandée	Norme ISO G68

Puissance totale installée	90 Kw
Puissance nécessaire	AC 400V - 3ph - 50Hz
Arrivée en air comprimé nécessaire	1 m3/h – 6 bars





## TF2000TM – Tandem Tour en Fosse

## TF2000HDTM – Tandem Tour en Fosse - Lourd

Le Tour en Fosse Tandem a été développé en concertation avec les exploitants de métro, de tramways et de train. Le Tandem Tour en Fosse type TF2000TM peut réceptionner les métros, les tramways et les trains dont la charge par essieu est inférieure à 20 tonnes. Le Tandem Tour en Fosse type TF2000HDTM peut réceptionner les trains, les locomotives dont la charge à essieu est inférieure à 30 tonnes.

### Utilisation principale :

Les Tours en Fosse Tandem TF2000TM et TF2000HDTM permettent le reprofilage des 4 roues d'un même bogie en moins de 40 minutes.

Le tour est piloté par une CNC qui gère automatiquement 5 cycles successifs :

- Mise en place du véhicule
- Mesure des roues et des défauts
- Profilage des roues et usinage des disques de frein
- Mesure de contrôle
- Déplacement du véhicule

Après le cycle de mesure, la CNC calcule les nouvelles dimensions de roue, correspondant à une quantité minimale de copeaux. L'opérateur a le choix entre accepter ou modifier la proposition de la CNC.

A la fin du cycle, la CNC délivre un rapport d'usinage, regroupant toutes les informations nécessaires à l'exploitant.

### Composant du tour en fosse tandem :

Afin d'assurer une parfaite ergonomie à l'opérateur, le tour intègre :

- un poste opérateur face à la zone de travail
- un système d'Autodiagnostic et de Télémaintenance
- un système de halage (en option)
- un dispositif d'évacuation de copeaux
- un aspirateur de fumées (en option)



SAS SCULFORT YEL

ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE  
Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489  
info@sculfort-france.com www.sculfort-france.com

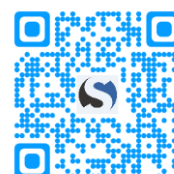
**SCULFORT**  
Superior Innovation & Pursuit of Excellence  
since 1878

## TF2000TM – Tandem Tour en Fosse TF2000HDTM – Tandem Tour en Fosse - Lourd

Le Tour en Fosse Tandem a été développé en concertation avec les exploitants de métro, de tramways et de train. Le Tandem Tour en Fosse type TF2000TM peut réceptionner les métros, les tramways et les trains dont la charge par essieu est inférieure à 20 tonnes. Le Tandem Tour en Fosse type TF2000HDTM peut réceptionner les trains, les locomotives dont la charge à essieu est inférieure à 30 tonnes.

### Caractéristiques techniques :

Longueur	5200 mm
Largeur totale	5400 mm
Distance entre le fond de la fosse et les rails	2000 mm
Hauteur (sans les surcharges)	2200 mm
Poids des Tours en Fosse	Environ 40 000 kg
Dimensions de la table mobile	2665 mm
Course de la table	1000 mm
Ecart entre les axes d'un même bogie	1600 mm à 2600 mm
Ecart entre les rails	1000 - 1435 - 1676mm
Charge maximale à l'essieu	25000 daN
Force des surcharges (par essieu)	Max. 5000 daN
Diamètre des roues sur la bande de roulement	500 à 1400 mm
Largeur des roues	80 à 160 mm
Effort de coupe maximum	1700 daN
Effort de coupe minimum	0.2 mm
Profondeur de coupe maximum	10 mm
Vitesse de coupe	0 à 200 m/min
Modèle CNC	SIEMENS 840D
Incrément de mesure	1 µm
Affiche de mesure	1 µm
Nombre de profils pré-programmés	Suivant option
Nombre de profils de roue mémorisés	100
Langage des programmes	SIEMENS Step7 (Ladder)
Huile hydraulique	160 L
Huile hydraulique recommandée	Norme ISO HM46
Pompe de graissage	2L
Huile de graissage recommandée	Norme ISO G68
Puissance totale installée	90 Kw
Puissance nécessaire	AC 400V - 3ph - 50Hz
Arrivée en air comprimé nécessaire	1 m3/h – 6 bars



#### SAS SCULFORT YEL

ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE  
Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489  
info@sculfort-france.com www.sculfort-france.com