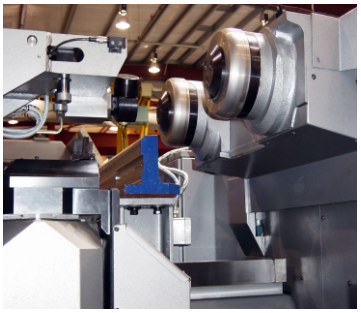
TF 2000

TF 2000 TM



TF 2000 – Tour simple
TF 2000 TM – Tour tandem

Le TF2000 a été développé en concertation avec les exploitants de métro, de tramways et de train. Cette machine peut être modifiée selon les besoins du client, dont la charge par essieu est inférieure à 20 tonnes.

Utilisation principale:

TF2000 – Tour Simple permet le profilage des 2 roues d'un même essieu en mois de 30 minutes.
TF 2000 TM – Tour Tandem permet le profilage les 4 roues d'un même bogie en moins de 40 minutes.
Le tour est piloté par une CNC qui gère automatiquement 5 cycles successifs :

- Mise en place du véhicule
- Mesure des roues et des défauts
- Profilage des roues et usinage des disques de frein
- Mesure de contrôle
- Déplacement du véhicule

Après le cycle de mesure, la CNC calcule les nouvelles dimensions de roue, correspondant à une quantité minimale de copeaux. L'opérateur a le choix entre accepter ou modifier la proposition de la CNC.
A la fin du cycle, la CNC délivre un rapport d'usinage, regroupant toutes les informations nécessaires à l'exploitant.

Info sur le Tour en fosse:

TF 2000 est conçu pour accepter tout type de bogie de train. La machine est livrée complètement assemblée et testée. Les armoires électriques et hydrauliques étant montées sur le châssis, le génie civil de la fosse est très simple à réaliser et le temps d'installation très court. Le tour est équipé d'un système d'Autodiagnostic et de Télémaintenance. En cas de dysfonctionnement, un message s'affiche sur l'écran de la CNC, indiquant à l'opérateur l'élément impliqué. Grâce à la télémaintenance, le Service Après-Vente de SCULFORT peut se connecter au tour et guider l'opérateur dans la recherche du défaut. Ceci évite les erreurs de diagnostic et réduit considérablement le temps d'intervention.

Composant du Tour:

Afin d'assurer une parfaite ergonomie à l'opérateur, le tour intègre :

- un poste opérateur face à la zone de travail
- un système d'Autodiagnostic et de Télémaintenance
- un système de halage (en option)
- un dispositif d'évacuation de copeaux
- un aspirateur de fumées (en option)

SAS SCULFORT YEL
ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE
Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489
info@sculfort-france.com www.sculfort-france.com

SCULFORT
Superior Innovation & Pursuit of Excellence
since 1878

TF 2000
TF 2000 TM
Specification

TF 2000 - Single lathe
TF 2000 TM - Tandem lathe

Underfloor wheel lathe: for Metro & Tramway (LRT)

TF 2000 was simultaneously engineered between SCULFORT and Metro or Tram Operators. This machine is specifically dedicated to urban vehicles with a maximum axle load less than 20t.

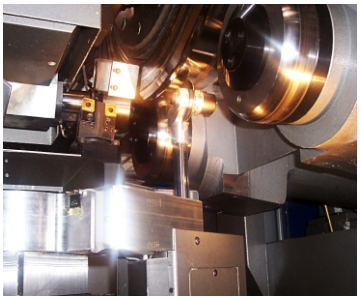
UNDERFLOOR WHEEL LATHE CHARACTERISTICS		
Type	Underfloor wheel lathe	TF2000
Track	Track gauge	1000 - 1435 - 1676mm
Axles	Maximum axle load	200 kN
Wheels	Wheel diameter on tread	500 to 1400 mm
	Wheel width	80 to 160 mm
Brake discs	External diameter	650 mm
	Internal diameter	300 mm
Driving rollers	Roller diameter	180 mm
	Centerline between driving rollers	400 mm
Tool saddles	Quantity	2
	Vertical stroke (per saddle)	200 mm
	Horizontal stroke (per saddle)	420 mm
	Feed speed range	0 to 3 mm/r
	Fast feed speed	10 m/min
	Maximum cutting effort	1700 daN
	Minimun cutting depth	0.2 mm
	Maximum cutting depth	10 mm
	Cutting speed	0 to 200 m/min
Hold down devices	Hold down force (total on wheelset)	Max. 5000 daN
CNC	Model CNC	SIEMENS 840D
	Measure increment	1 µm
	Software increment	1, 10, 100... µm
	Measure display	1 µm
	Quantity of programmed profile data	according to option
	Capacity of stored profile data	100
	Program language	SIEMENS Step7 (Ladder)
Lubricant volumes	Hydraulic oil	160 L
	Recommended hydraulic oil	norm ISO HM46
	Greasing pump	2L
	Recommended lubracating oil	norm ISO G68
Overall dimensions	Length	5200 mm
	Width	2200 mm
	Distance between pit floor and rail top	2000 mm
	Height (without hold down device)	2200 mm
Weight of the UWL	Approximate total weight	18 000 kg
Installed power	Total installed power	90 Kw
Service requirement	Power supply	AC 400V - 3ph - 50Hz
	Compressed air (dry / clean)	1 m3/h – 6 bars

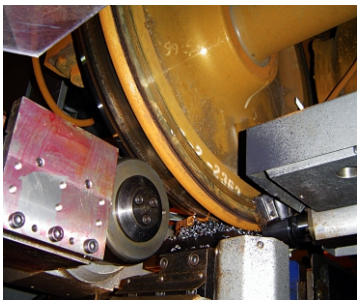
SAS SCULFORT YEL
ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE
Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489
info@sculfort-france.com www.sculfort-france.com

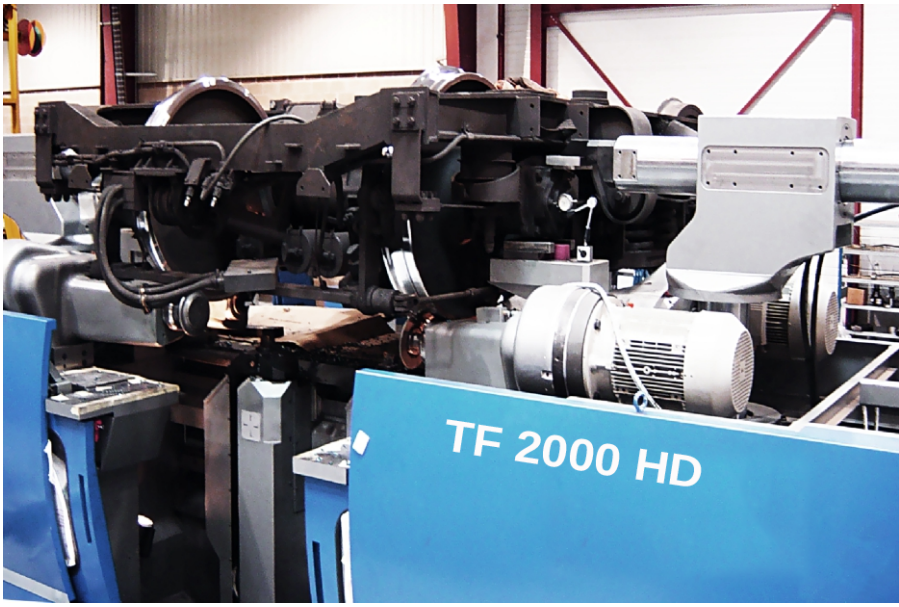
SCULFORT
Superior Innovation & Pursuit of Excellence
since 1878

TF 2000 HD

TF 2000 HD TM







TF 2000 HD – Tour simple
TF 2000 HD TM – Tour tandem

Tour en fosse lourd pour les TGV, train, locomotive lourde, voiture lourde TF2000 HD série de Tour en fosse est conçu pour accepter tout type de train. Chaque machine sera modifiée en fonction des besoins du client. La charge à l'essieu admissible est de 30 tonnes. Les composants mécaniques principaux sont réalisés en fonte GS haute rigidité.

Utilisation principale:

TF 2000 HD – Tour simple permet le profilage des 2 roues d'un même essieu en moins de 30 minutes. TF 2000 HD TM – Tour tandem permet le profilage des 4 roues d'un même bogie en moins de 40 minutes.

Le tour est piloté par une CNC qui gère automatiquement 5 cycles successifs :

- mise en place du véhicule
- mesure des roues et des défauts
- profilage des roues et usinage des disques de frein
- mesure de contrôle
- déplacement du véhicule

Après le cycle de mesure, la CNC calcule les nouvelles dimensions de roue, correspondant à une quantité minimale de copeaux. L'opérateur a le choix entre accepter ou modifier la proposition de la CNC.

A la fin du cycle, la CNC délivre un rapport d'usinage, regroupant toutes les informations nécessaires à l'exploitant.

Info sur le Tour en fosse:

TF2000 HD (Tour simple) ou TF2000 HD TM (Tour tandem) sont conçu pour accepter tout type de bogie de train. La machine est livrée complètement assemblée et testée. Les armoires électriques et hydrauliques étant montées sur le châssis, le génie civil de la fosse est très simple à réaliser et le temps d'installation très court. Le tour est équipé d'un système d'Autodiagnostic et de Télémaintenance. En cas de dysfonctionnement, un message s'affiche sur l'écran de la CNC, indiquant à l'opérateur l'élément impliqué. Grâce à la télémaintenance, le Service Après-Vente de SCULFORT peut se connecter au tour et guider l'opérateur dans la recherche du défaut. Ceci évite les erreurs de diagnostic et réduit considérablement le temps d'intervention.

Composant du Tour:

Afin d'assurer une parfaite ergonomie à l'opérateur, le tour intègre :

un poste opérateur face à la zone de travail

- un système d'Autodiagnostic et de Télémaintenance
- un système de halage (en option)
- un dispositif d'évacuation de copeaux équipée du broyeur à copeaux
- un aspirateur de fumées (en option)

SAS SCULFORT YEL
ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE
Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489
info@sculfort-france.com www.sculfort-france.com

SCULFORT
Superior Innovation & Pursuit of Excellence
since 1878