



## MVT

### Aléseuse de centre de roues et de disque de frein

Sur les véhicules roulants (type TGV, Train, motrice ou wagon), un facteur prépondérant réside en l'absence de vibrations. Cette qualité nécessite une faible excentration du centre des moyeux par rapport au cercle extérieur de la bande de roulement de la roue. Ainsi est née la MVT. Aléseuse verticale dotée d'une grande rigidité grâce à sa structure mécanique réalisée en fonte G5.

#### Utilisation principale :

La MVT est pilotée par une CNC qui gère automatiquement tout le cycle d'alésage :

- Chargement de la roue
- Centrage automatique de la roue sur la table
- Mesure des dimensions
- Usinage
- Déchargement de la roue

#### Composant de la MVT

Afin d'assurer une parfaite ergonomie à l'opérateur, la MVT intègre :

- Un poste opérateur face à la zone de travail
- Un système d'autodiagnostic et de télémaintenance
- Un chargement / déchargement automatique de la roue
- Un aspirateur de fumées



SAS SCULFORT YEL

ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE  
Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489  
info@sculfort-france.com www.sculfort-france.com

## MVT

### Aléseuse de centre de roues et de disque de frein

Sur les véhicules roulants (type TGV, Train, motrice ou wagon), un facteur prépondérant réside en l'absence de vibrations. Cette qualité nécessite une faible excentration du centre des moyeux par rapport au cercle extérieur de la bande de roulement de la roue. Ainsi est née la MVT. Aléseuse verticale dotée d'une grande rigidité grâce à sa structure mécanique réalisée en fonte G5.

#### Caractéristiques techniques :

Longueur	9 200 mm
Largeur	3 660 mm
Hauteur	3800 mm
Poids approximatif	25 tonnes

Diamètres extérieurs admis	590 à 1 250 mm
Diamètres intérieurs admis	150 à 250 mm
Vitesse de rotation	0 à 625 m/min
Course Verticale	800 mm
Vitesse d'avance en rotation	0 à 6 mm/tr
Vitesse rapide d'avance	8 m /min
Section maximale copeau	3 mm <sup>2</sup>
Vitesse d'avance en finition	0.15 à 0.35 mm/tr
Profondeur de coupe en finition	0.2 à 1 mm
Vitesse de coupe	0 à 280 m/min
Course radiale de l'outil	35 mm
Vitesse d'avance maximale	300 mm /min

Modèle CNC	SIEMENS 840D
Incrément de mesure	1 µm
Incrément logiciel	1 µm, 10 µm, 100 µm
Affichage des mesures	1 µm
Langage programmation	SIEMENS Step7 (ladder)

Moteur de broche	19 Kw
Puissance totale installée	50 Kw
Alimentation	AC 400V, 3 ph., 50 Hz

Temps de cycle moyen	20 minutes
Diamètre de l'alésage	< 0.03 mm
Cylindricité/Conicité de l'alésage	< 0.03 mm
Coaxialité de l'alésage et de la bande de roulement	< 0.1 mm
Répétition de mesure	± 0.02 mm
Etat de surface de l'alésage	0.8 µm < Ra < 3.2 µm
Résistance des roues	780 à 1 100 N/ mm <sup>2</sup>



SAS SCULFORT YEL

ZAC DES FONDS SAINT JACQUES, 59750, FEIGNIES, FRANCE  
 Tel: +33 3 27 56 71 68 Fax : +33 9 59 38 85 16 N° Siren: 538 374 489  
[info@sculfort-france.com](mailto:info@sculfort-france.com) [www.sculfort-france.com](http://www.sculfort-france.com)

**SCULFORT**  
 Superior Innovation & Pursuit of Excellence  
 since 1878